

საქართველოს ეროვნული სტანდარტი

ბეტონის საარმატურო ფოლადი - შედუღებული საარმატურო ფოლადი
- ზოგადი მიმოხილვა

საინფორმაციო ნაწილი. სრული ტექსტის სანახავად შეიძინეთ სტანდარტი.

საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების
და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტო
თბილისი

საინფორმაციო მონაცემები

1 შემუშავებულია საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს სტანდარტებისა და ტექნიკური რეგლამენტების დეპარტამენტის მიერ

2 დამტკიცებულია და შემოღებულია სამოქმედოდ საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს 2009 წლის 8 მაისის №24 “ს” განკარგულებით

3 მიღებულია გარეკანის მეთოდით სტანდარტიზაციის ევროპული კომიტეტის სტანდარტი ენ 10080:2005 „ბეტონის საარმატურო ფოლადი - შედუღებადი საარმატურო ფოლადი - ზოგადი მიმოხილვა“

4 პირველად

5 რეგისტრირებულია საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს რეესტრში: 2009 წლის 15 მაისი №268-1.3-2483

წინამდებარე სტანდარტის სრული ან ნაწილობრივი აღწარმოება, გირაჟირება და გაგრძელება საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს ნებართვის გარეშე არ დაიშვება

საინფორმაციო ნაწილი. სრული ტექსტის სანახავად შეიძინეთ სტანდარტი.

English version

Steel for the reinforcement of concrete - Weldable reinforcing
steel - General

Aciers pour l'armature du béton - Aciers soudables pour
béton armé - Généralités

Stahl für die Bewehrung von Beton - Schweißgeeigneter
Betonstahl - Allgemeines

This European Standard was approved by CEN on 21 April 2005.

CEN members are bound to comply with the CEN/CENELEC Internal Regulations which stipulate the conditions for giving this European Standard the status of a national standard without any alteration. Up-to-date lists and bibliographical references concerning such national standards may be obtained on application to the Central Secretariat or to any CEN member.

This European Standard exists in three official versions (English, French, German). A version in any other language made by translation under the responsibility of a CEN member into its own language and notified to the Central Secretariat has the same status as the official versions.

CEN members are the national standards bodies of Austria, Belgium, Cyprus, Czech Republic, Denmark, Estonia, Finland, France, Germany, Greece, Hungary, Iceland, Ireland, Italy, Latvia, Lithuania, Luxembourg, Malta, Netherlands, Norway, Poland, Portugal, Slovakia, Slovenia, Spain, Sweden, Switzerland and United Kingdom.



EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

Management Centre: rue de Stassart, 36 B-1050 Brussels

Contents

	Page
Foreword	3
1 Scope	4
2 Normative references	4
3 Terms and definitions	5
4 Symbols	8
5 Designation	10
5.1 Bar, coil and de-coiled product.....	10
5.2 Welded fabric	10
5.3 Lattice girders	12
6 Steelmaking and manufacturing processes	13
7 Performance characteristics	13
7.1 Weldability and chemical composition	13
7.2 Mechanical properties	14
7.3 Dimensions, mass and tolerances.....	17
7.4 Bond strength and surface geometry.....	20
7.5 Verification of performance characteristics.....	22
8 Evaluation of conformity	22
8.1 Factory production control	22
8.2 Initial type testing.....	25
8.3 Continuous surveillance of factory production control and audit testing.....	28
8.4 Evaluation, reporting and action.....	30
8.5 Assessment of the long term quality level.....	31
9 Test methods.....	32
9.1 Bars, coils and de-coiled products.....	32
9.2 Welded fabric	32
9.3 Lattice girders	33
10 Identification of the manufacturer and the technical class.....	33
10.1 Bar.....	33
10.2 Coil.....	35
10.3 De-coiled product.....	36
10.4 Welded fabric	36
10.5 Lattice girders	36
11 Verification of mechanical properties in the case of dispute	36
Annex A (informative) Examples of weld points in lattice girder joints	37
Annex B (normative) Test methods for lattice girders.....	38
Annex C (informative) Bond test for ribbed and indented reinforcing steel – Beam test	44
Annex D (informative) Bond test for ribbed and indented reinforcing steel – Pull-out test.....	54
Annex E (informative) Comparison of symbols used in this European Standard with those used in EN 1992-1-1 and EN 1992-1-2	61
Annex ZA (informative) Clauses of this European Standard addressing the provisions of the EU Construction Products Directive	62

Foreword

This document (EN 10080:2005) has been prepared by Technical Committee ECISS/TC 19 “Concrete reinforcing and pre-stressing steels - Properties, dimensions, tolerances and specific tests”, the secretariat of which is held by DIN.

This European Standard shall be given the status of a national standard, either by publication of an identical text or by endorsement, at the latest by November 2005, and conflicting national standards shall be withdrawn at the latest by May 2007.

This document has been prepared under Mandate M/115 given to CEN by the European Commission and the European Free Trade Association and supports essential requirements of the EU Construction Products Directive (89/106/EEC).

For relationship with the EU Construction Products Directive, see informative Annex ZA, which is an integral part of this document.

This document does not apply to non-weldable reinforcing steel.

This document does not define technical classes. Technical classes should be defined in accordance with this document by specified values for R_e , A_{gt} , R_m/R_e , $R_{e,act}/R_{e,nom}$. (if applicable), fatigue strength (if required), bendability, weldability, bond strength, strength of welded or clamped joints (for welded fabric or lattice girders) and tolerances on dimensions.

According to the CEN/CENELEC Internal Regulations, the national standards organizations of the following countries are bound to implement this European Standard: Austria, Belgium, Cyprus, Czech Republic, Denmark, Estonia, Finland, France, Germany, Greece, Hungary, Iceland, Ireland, Italy, Latvia, Lithuania, Luxembourg, Malta, Netherlands, Norway, Poland, Portugal, Slovakia, Slovenia, Spain, Sweden, Switzerland and United Kingdom.