

## საქართველოს სტანდარტი

მილის ხრახნი შეერთებისათვის მამჭიდროვებელი ხრახნის მიხედვით-ნაწილი  
1: კონუსური ზედა ხრახნი და ცილინდრული შიგა ხრახნები-ზომები,  
დაშვებები და ნიშანდება

საქართველოს სტანდარტების და მეტროლოგიის  
ეროვნული სააგენტო  
თბილისი

საინფორმაციო მონაცემები

1 შემუშავებულია საქართველოს სტანდარტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს სტანდარტების დეპარტამენტის მიერ

2 დამტკიცებულია და შემოღებულია სამოქმედოდ საქართველოს სტანდარტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს 2014 წლის 21 აგვისტოს № 72 განკარგულებით

3 მიღებულია გარეკანის თარგმნის მეთოდით სტანდარტიზაციის ევროპული კომიტეტის სტანდარტი ენ 10226-1:2004 „მილის ხრახნი შეერთებისათვის მამჭიდროვებელი ხრახნის მიხედვით-ნაწილი 1: კონუსური ზედა ხრახნი და ცილინდრული შიგა ხრახნები-ზომები, დაშვებები და ნიშანდება”

4 პირველად

5 რეგისტრირებულია საქართველოს სტანდარტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს რეესტრში: 2014 წლის 21 აგვისტო №268-1.3-6095

წინამდებარე სტანდარტის სრული ან ნაწილობრივი აღწარმოება, ტირაჟირება და გავრცელება საქართველოს სტანდარტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს ნებართვის გარეშე არ დაიშვება

საინფორმაციო ნაწილი. სრული ტექსტის სანახავად შეიძინეთ სტანდარტი.

English version

Pipe threads where pressure tight joints are made on the  
threads - Part 1: Taper external threads and parallel internal  
threads - Dimensions, tolerances and designation

Filetage de tuyauterie pour raccordement avec étanchéité  
par le filetage - Partie 1: Filetages extérieurs coniques et  
filetages intérieurs cylindriques - Dimensions, tolérances et  
désignation

Rohrgewinde für im Gewinde dichtende Verbindungen - Teil  
1: Kegelige Außengewinde und zylindrische Innengewinde -  
Maße, Toleranzen und Bezeichnung

This European Standard was approved by CEN on 2 February 2004.

CEN members are bound to comply with the CEN/CENELEC Internal Regulations which stipulate the conditions for giving this European Standard the status of a national standard without any alteration. Up-to-date lists and bibliographical references concerning such national standards may be obtained on application to the Central Secretariat or to any CEN member.

This European Standard exists in three official versions (English, French, German). A version in any other language made by translation under the responsibility of a CEN member into its own language and notified to the Central Secretariat has the same status as the official versions.

CEN members are the national standards bodies of Austria, Belgium, Cyprus, Czech Republic, Denmark, Estonia, Finland, France, Germany, Greece, Hungary, Iceland, Ireland, Italy, Latvia, Lithuania, Luxembourg, Malta, Netherlands, Norway, Poland, Portugal, Slovakia, Slovenia, Spain, Sweden, Switzerland and United Kingdom.



EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION  
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION  
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

Management Centre: rue de Stassart, 36 B-1050 Brussels

## Contents

	page
Foreword.....	3
1 Scope .....	4
2 Normative references .....	4
3 Terms and definitions .....	4
4 Symbols and explanations .....	6
5 Dimensions.....	6
6 Designation .....	6
7 Thread design .....	8
7.1 Thread form .....	8
7.2 Thread lengths .....	10
8 Gauging .....	12
9 Combination with fastening thread.....	12
Bibliography .....	13

საინფორმაციო ნაწილი. სრული ტექსტის სანახავად შეიძინეთ სტანდარტი.

## Foreword

This document (EN 10226-1:2004) has been prepared by Technical Committee ECISS/TC 29, "Steel tubes and fittings for steel tubes", the secretariat of which is held by UNI.

This European Standard shall be given the status of a national standard, either by publication of an identical text or by endorsement, at the latest by January 2005, and conflicting national standards shall be withdrawn at the latest by January 2005.

This document has been prepared under a mandate given to CEN by the European Commission and the European Free Trade Association.

This standard is based, with editorial modifications on ISO 7-1 "Pipe threads where pressure-tight joints are made on the threads - Part 1 : Dimensions, tolerances and designation". Pipe threads to this standard are dimensionally identical to and fully interchangeable with pipe threads to ISO 7-1.

This standard has been prepared in three parts. Parts 1 and 2 reflect the two thread jointing systems in regular use in Europe and Worldwide - Part 1 details taper external and parallel internal pipe threads, and Part 2 details taper external and taper internal pipe threads. Part 3 will provide requirements for the gauging of pipe threads conforming to Parts 1 and 2.

The common requirements for the taper external pipe thread are given in Part 1 and in Part 2, so as to present the complete thread jointing system in each part.

Components having pipe threads produced to the dimensions and tolerances given in this standard can be assembled to give safe and effective pressure tight joints providing proper assembly techniques are used. The techniques used to assemble threaded joints are dependent on a number of factors including the internal thread (parallel or taper), the quality of the mating threads, the materials of the components being connected, the thread sealant or jointing compound used and the assembly torque.

Because of the different assembly techniques used for the taper / parallel and taper / taper systems, it is recommended that mixing of components having parallel internal threads and taper internal threads is avoided in the same piping system.

Relevant EN product or application standards will normally specify whether parallel and /or taper internal threads are permitted for these products or applications. Users should select the internal thread type to suit their product or application requirements.

According to the CEN/CENELEC Internal Regulations, the national standards organizations of the following countries are bound to implement this European Standard: Austria, Belgium, Cyprus, Czech Republic, Denmark, Estonia, Finland, France, Germany, Greece, Hungary, Iceland, Ireland, Italy, Latvia, Lithuania, Luxembourg, Malta, Netherlands, Norway, Poland, Portugal, Slovakia, Slovenia, Spain, Sweden, Switzerland and United Kingdom.