

საქართველოს ეროვნული სტანდარტი

ლითონის მასალების შედუღების პროცედურების სპეციფიკაცია და
კვალიფიკაცია-შედუღების პროცედურის გამოცდა - ნაწილი 1: რკალური და
აირული შედუღება და ნიკელისა და ნიკელის შენადნობების რკალური
შედუღება (ისო 15614-1:2004)

საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების
და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტო
თბილისი

სსტ ენ ისო 15614-1 : 2010

საინფორმაციო მონაცემები

1 შემუშავებულია საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს სტანდარტებისა და ტექნიკური რეგლამენტების დეპარტამენტის მიერ

2 დამტკიცებულია და შემოღებულია სამოქმედოდ საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს 2010 წლის 30 ივნისის №81 “ს” განკარგულებით

3 მიღებულია გარეკანის მეთოდით სტანდარტიზაციის ევროპული კომიტეტის სტანდარტი ენ ისო 15614-1 : 2004 “ლითონის მასალების შედუღების პროცედურების სპეციფიკაცია და კვალიფიკაცია-შედუღების პროცედურის გამოცდა - ნაწილი 1: რკალური და აირული შედუღება და ნიკელისა და ნიკელის შენადნობების რკალური შედუღება (ისო 15614-1:2004)”

4 პირველად

5 რეგისტრირებულია საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს რეესტრში: 2010 წლის 29 ივნისი №268-1.3-4780

წინამდებარე სტანდარტის სრული ან ნაწილობრივი აღწარმოება, ტირაჟირება და გავრცელება საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს ნებართვის გარეშე არ დაიშვება

English version

Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 1: Arc and gas welding of steels and arc welding of nickel and nickel alloys (ISO 15614-1:2004)

Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques - Epreuve de qualification d'un mode opératoire de soudage - Partie 1: Soudage à l'arc et aux gaz des aciers et soudage à l'arc des nickels et alliages de nickel (ISO 15614-1:2004)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für
metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil
1: Lichtbogen- und Gasschweißen von Stählen und
Lichtbogenschweißen von Nickel und Nickellegierungen
(ISO 15614-1:2004)

This European Standard was approved by CEN on 7 May 2003.

CEN members are bound to comply with the CEN/CENELEC Internal Regulations which stipulate the conditions for giving this European Standard the status of a national standard without any alteration. Up-to-date lists and bibliographical references concerning such national standards may be obtained on application to the Central Secretariat or to any CEN member.

This European Standard exists in three official versions (English, French, German). A version in any other language made by translation under the responsibility of a CEN member into its own language and notified to the Central Secretariat has the same status as the official versions.

CEN members are the national standards bodies of Austria, Belgium, Cyprus, Czech Republic, Denmark, Estonia, Finland, France, Germany, Greece, Hungary, Iceland, Ireland, Italy, Latvia, Lithuania, Luxembourg, Malta, Netherlands, Norway, Poland, Portugal, Slovakia, Slovenia, Spain, Sweden, Switzerland and United Kingdom.



EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

Management Centre: rue de Stassart, 36 B-1050 Brussels

Contents

	page
Foreword	3
Introduction	4
1 Scope	4
2 Normative references	5
3 Terms and definitions.....	6
4 Preliminary welding procedure specification (pWPS)	6
5 Welding procedure test	6
6 Test piece.....	6
6.1 General.....	6
6.2 Shape and dimensions of test pieces.....	6
6.3 Welding of test pieces	7
7 Examination and testing	10
7.1 Extent of testing.....	10
7.2 Location and taking of test specimens	12
7.3 Non-destructive testing.....	16
7.4 Destructive testing.....	16
7.5 Acceptance levels.....	19
7.6 Re-testing.....	19
8 Range of qualification	20
8.1 General.....	20
8.2 Related to the manufacturer	20
8.3 Related to the parent material	20
8.4 Common to all welding procedures	24
8.5 Specific to processes	26
9 Welding procedure qualification record (WPQR)	27
Annex A (informative) Welding Procedure Qualification Record form (WPQR)	28
Annex ZA (normative) Corresponding International and European Standards for which equivalents are not given in the text	31
Annex ZB (informative) Clauses of this European Standard addressing essential requirements or other provisions of EU directives.....	32
Annex ZC (Informative) Clauses of this European Standard addressing essential requirements or other provisions of EU directives.....	33

Foreword

This document (EN ISO 15614-1:2004) has been prepared by Technical Committee CEN/TC 121 "Welding", the secretariat of which is held by DS, in collaboration with Technical Committee ISO/TC 44 "Welding and allied processes".

This European Standard shall be given the status of a national standard, either by publication of an identical text or by endorsement, at the latest by December 2004, and conflicting national standards shall be withdrawn at the latest by December 2004.

This document replaces EN 288-3:1992.

This document has been prepared under a mandate given to CEN by the European Commission and the European Free Trade Association, and supports essential requirements of EU Directive(s).

For relationship with EU Directive(s), see informative annexes ZB and ZC, which are an integral part of this document.

Annex A is informative.

According to the CEN/CENELEC Internal Regulations, the national standards organizations of the following countries are bound to implement this European Standard: Austria, Belgium, Cyprus, Czech Republic, Denmark, Estonia, Finland, France, Germany, Greece, Hungary, Iceland, Ireland, Italy, Latvia, Lithuania, Luxembourg, Malta, Netherlands, Norway, Poland, Portugal, Slovakia, Slovenia, Spain, Sweden, Switzerland and United Kingdom.