

## საქართველოს ეროვნული სტანდარტი

---

ლითონის მასალების შედუღების პროცედურების სპეციფიკაცია და კვალიფიკაცია- შედუღების პროცედურის გამოცდა- ნაწილი 4: ჩამოსხმული ალუმინის საბოლოო შედუღება (ისო 15614-4:2005/შესწორება 1:2007)

**საინფორმაციო მონაცემები**

**1 შემუშავებულია** საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს სტანდარტებისა და ტექნიკური რეგლამენტების დეპარტამენტის მიერ

**2 დამტკიცებულია და შემოღებულია** სამოქმედოდ საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს 2010 წლის 29 ივნისის №81 “ს” განკარგულებით

**3 მიღებულია** გარეკანის მეთოდით სტანდარტიზაციის ევროპული კომიტეტის სტანდარტი 26 ისო 15614-4 : 2005/AC:2007 “ლითონის მასალების შედუღების პროცედურების სპეციფიკაცია და კვალიფიკაცია- შედუღების პროცედურის გამოცდანიწილი 4: ჩამოსხმული ალუმინის საბოლოო შედუღება (ისო 15614-4:2005/შესწორება 1:2007)”

**4 პირველად**

**5 რეგისტრირებულია** საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს რეესტრში: 2010 წლის 30 ივნისი №268-1.3-4784

წინამდებარე სტანდარტის სრული ან ნაწილობრივი აღწარმოება, ტირაჟირება და გავრცელება საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს ნებართვის გარეშე არ დაიშვება

საინფორმაციო ნაწილი. სრული ტექსტის სანახავად შეიძინეთ სტანდარტი.

EUROPEAN STANDARD

EN ISO 15614-4:2005/AC

NORME EUROPÉENNE

October 2007

EUROPÄISCHE NORM

Octobre 2007

Oktober 2007

ICS 25.160.10

English version  
Version Française  
Deutsche Fassung

Specification and qualification of welding procedures for metallic materials -  
Welding procedure test - Part 4: Finishing welding of aluminium castings  
(ISO 15614-4:2005)/Cor 1:2007)

Descriptif et qualification d'un mode  
opérateur de soudage pour les matériaux  
métalliques - Epreuve de qualification d'un  
mode opératoire de soudage - Partie 4:  
Réparation par soudage pour les travaux  
de finition des pièces moulées en  
aluminium (ISO 15614-4:2005/Cor 1:2007)

Anforderung und Qualifizierung von  
Schweißverfahren für metallische  
Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung -  
Teil 4: Fertigungsschweißen von  
Aluminiumguss (ISO 15614-4:2005/Cor  
1:2007)

This corrigendum becomes effective on 24 October 2007 for incorporation in the official English version of the EN.

Ce corrigendum prendra effet le 24 octobre 2007 pour incorporation dans la version anglaise officielle de la EN.

Die Berichtigung tritt am 24. Oktober 2007 zur Einarbeitung in die offizielle Englische Fassung der EN in Kraft.



EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION  
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION  
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

Management Centre: rue de Stassart, 36 B-1050 Brussels

© 2007 CEN All rights of exploitation in any form and by any means reserved worldwide for CEN national Members.  
Tous droits d'exploitation sous quelque forme et de quelque manière que ce soit réservés dans le monde entier aux membres nationaux du CEN.  
Alle Rechte der Verwertung, gleich in welcher Form und in welchem Verfahren, sind weltweit den nationalen Mitgliedern von CEN vorbehalten.

Ref. No.: EN ISO 15614-4:2005/AC:2007 E

საინფორმაციო ნაწილი. სრული ტექსტის სანახავად შეიძინეთ სტანდარტი.