

საქართველოს ეროვნული სტანდარტი

ლითონის მასალების შედუღების პროცედურების სპეციფიკაცია და
კვალიფიკაცია - შედუღების პროცედურის გამოცდა- ნაწილი 2: ალუმინისა და
მისი შენადნობების რკალური შედუღება
(ისო 15614-2:2005/შესწორება 2:2009)

საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების
და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტო
თბილისი

საინფორმაციო მონაცემები

1 **შემუშავებულია** საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს სტანდარტებისა და ტექნიკური რეგლამენტების დეპარტამენტის მიერ

2 **დამტკიცებულია და შემოღებულია სამოქმედოდ** საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს 2010 წლის 29 ივნისის №81 “ს” განკარგულებით

3 მიღებულია გარეკანის მეთოდით სტანდარტიზაციის ევროპული კომიტეტის სტანდარტი 26 ისო 15614-2 : 2005/AC:2009 “ლითონის მასალების შედუღების პროცედურების სპეციფიკაცია და კვალიფიკაცია - შედუღების პროცედურის გამოცდანიწილი 2: ალუმინისა და მისი შენადნობების რკალური შედუღება (ისო 15614-2:2005/შესწორება 2:2009)”

4 პირველად

5 **რეგისტრირებულია** საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს რეესტრში: 2010 წლის 30 ივნისი №268-1.3-4782

წინამდებარე სტანდარტის სრული ან ნაწილობრივი აღწარმოება, ტირაჟირება და გავრცელება საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს ნებართვის გარეშე არ დაიშვება

საინფორმაციო ნაწილი. სრული ტექსტის სანახავად შეიძინეთ სტანდარტი.

EUROPEAN STANDARD

EN ISO 15614-2:2005/AC

NORME EUROPÉENNE

April 2009

EUROPÄISCHE NORM

Avril 2009

April 2009

ICS 25.160.10

English version
Version Française
Deutsche Fassung

Specification and qualification of welding procedures for metallic materials -
Welding procedure test - Part 2: Arc welding of aluminium and its alloys
(ISO 15614-2:2005/Cor 2:2009)

Descriptif et qualification d'un mode
opérateur de soudage pour les matériaux
métalliques - Epreuve de qualification d'un
mode opératoire de soudage - Partie 2:
Soudage à l'arc de l'aluminium et de ses
alliages (ISO 15614-2:2005/Cor 2:2009)

Anforderung und Qualifizierung von
Schweißverfahren für metallische
Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung -
Teil 2: Lichtbogenschweißen von
Aluminium und seinen Legierungen (ISO
15614-2:2005/Cor 2:2009)

This corrigendum becomes effective on 29 April 2009 for incorporation in the official French version of the EN.

Ce corrigendum prendra effet le 29 avril 2009 pour incorporation dans la version française officielle de la EN.

Die Berichtigung tritt am 29. April 2009 zur Einarbeitung in die offizielle Französische Fassung der EN in Kraft.



EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

Management Centre: Avenue Marnix 17, B-1000 Brussels

© 2009 CEN All rights of exploitation in any form and by any means reserved worldwide for CEN national Members.
Tous droits d'exploitation sous quelque forme et de quelque manière que ce soit réservés dans le monde entier aux membres nationaux du CEN.
Alle Rechte der Verwertung, gleich in welcher Form und in welchem Verfahren, sind weltweit den nationalen Mitgliedern von CEN vorbehalten.

Ref. No.: EN ISO 15614-2:2005/AC:2009 F

საინფორმაციო ნაწილი. სრული ტექსტის სანახავად შეიძინეთ სტანდარტი.