

საქართველოს ეროვნული სტანდარტი

შედულება. ლითონის მასალების ფრიქციული შედულება
(ისო 15620:2000)

საინფორმაციო ნაწილი. სრული ტექსტის სანახავად შეიძინეთ სტანდარტი.

საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების
და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტო
თბილისი

საინფორმაციო მონაცემები

1 **შემუშავებულია** საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს სტანდარტებისა და ტექნიკური რეგლამენტების დეპარტამენტის მიერ

2 **დამტკიცებულია და შემოღებულია** **სამოქმედოდ** საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს 2010 წლის 29 ივნისის №81 “ს” განკარგულებით

3 მიღებულია გარეკანის მეთოდით სტანდარტიზაციის ევროპული კომიტეტის სტანდარტი ენ ისო 15620 : 2000 “შედულება. ლითონის მასალების ფრიქციული შედუღება (ისო 15620:2000)”

4 **პირველად**

5 **რეგისტრირებულია** საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს რეესტრში: 2010 წლის 30 ივნისი №268-1.3-4789

წინამდებარე სტანდარტის სრული ან ნაწილობრივი აღწარმოება, ტირაჟირება და გავრცელება საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს ნებართვის გარეშე არ დაიშვება

საინფორმაციო ნაწილი. სრული ტექსტის სანახავად შეიძინეთ სტანდარტი.

ICS 25.160.00

English version

Welding - Friction welding of metallic materials (ISO
15620:2000)

Soudage - Soudage par friction des matériaux métalliques
(ISO 15620:2000)

Schweißen - Reibschweißen von metallischen Werkstoffen
(ISO 15620:2000)

This European Standard was approved by CEN on 10 March 2000.

CEN members are bound to comply with the CEN/CENELEC Internal Regulations which stipulate the conditions for giving this European Standard the status of a national standard without any alteration. Up-to-date lists and bibliographical references concerning such national standards may be obtained on application to the Central Secretariat or to any CEN member.

This European Standard exists in three official versions (English, French, German). A version in any other language made by translation under the responsibility of a CEN member into its own language and notified to the Central Secretariat has the same status as the official versions.

CEN members are the national standards bodies of Austria, Belgium, Czech Republic, Denmark, Finland, France, Germany, Greece, Iceland, Ireland, Italy, Luxembourg, Netherlands, Norway, Portugal, Spain, Sweden, Switzerland and United Kingdom.



EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

Central Secretariat: rue de Stassart, 36 B-1050 Brussels

Contents

	Page
Foreword	3
Introduction	4
1 Scope	4
2 Normative references	4
3 Terms and definitions	5
4 Welding knowledge	7
4.1 Process	7
4.2 Materials and material combinations	10
4.3 Friction welding machines	10
5 Quality requirements	12
5.1 General	12
5.2 Pre-welding conditions	12
5.3 Post-welding treatment	13
5.4 Quality assurance	13
6 Welding procedure specification (WPS)	14
6.1 General	14
6.2 Information related to the manufacturer	14
6.3 Information related to the material	14
6.4 Welding parameters	14
6.5 Joint	15
6.6 Optional devices	15
7 Welding procedure approval	15
7.1 Principles	15
7.2 Welding procedure tests	15
7.3 Welding procedure approval record (WPAR)	19
7.4 Previous experience	19
7.5 Circumstances mandating requalification	19
7.6 Machine-specific nature of a WPS	19
7.7 Requalification procedure requirements	19
8 Welding personnel	19
8.1 Friction welding machine operator	19
8.2 Friction welding machine setter	19
8.3 Welding coordination personnel (supervisor)	20
Annex A (informative) – Relationship of welding parameters	21
Annex B (informative) – Additional processes based on friction	23
Annex C (informative) – Material combinations weldable by friction welding	25
Annex D (informative) – Guidelines for quality assurance	26
Annex E (informative) – Examination and test	27
Annex F (informative) – Manufacturer's friction welding procedure specification (WPS)	29
Annex G (informative) – Characteristics of friction welded components	31
Annex H (informative) – Welding procedure approval record form (WPAR)	35
Annex ZA (informative) – Clauses of this European Standard addressing essential requirements or other provisions of EU Directives	38

საინფორმაციო ნაწილი. სრული ტექსტის სახანაგად შეიძინეთ სტანდარტი.

Foreword

The text of EN ISO 15620:2000 has been prepared by Technical Committee CEN/TC 121 "Welding", the secretariat of which is held by DS, in collaboration with Technical Committee ISO/TC 44 "Welding and allied processes".

This European Standard shall be given the status of a national standard, either by publication of an identical text or by endorsement, at the latest by January 2001, and conflicting national standards shall be withdrawn at the latest by January 2001.

This European Standard has been prepared under a mandate given to CEN by the European Commission and the European Free Trade Association, and supports essential requirements of EU Directive(s).

For relationship with EU Directive(s), see informative Annex ZA, which is an integral part of this standard.

According to the CEN/CENELEC Internal Regulations, the national standards organizations of the following countries are bound to implement this European Standard: Austria, Belgium, Czech Republic, Denmark, Finland, France, Germany, Greece, Iceland, Ireland, Italy, Luxembourg, Netherlands, Norway, Portugal, Spain, Sweden, Switzerland and the United Kingdom.