

საქართველოს ეროვნული სტანდარტი

შედულების პროცედურების სპეციფიკაცია და კვალიფიკაცია ლითონის
მასალებისათვის- კვალიფიკაცია, რომელიც დაფუძნებულია ქარხნულად
წინასწარ წარმოების შედულების გამოცდაზე (ისო 15613:2004)

საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების
და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტო
თბილისი

საინფორმაციო მონაცემები

1 შემუშავებულია საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს სტანდარტებისა და ტექნიკური რეგლამენტების დეპარტამენტის მიერ

2 დამტკიცებულია და შემოღებულია სამოქმედოდ საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს 2010 წლის 30 ივნისის №81 “ს” განკარგულებით

3 მიღებულია გარეკანის მეთოდით სტანდარტიზაციის ევროპული კომიტეტის სტანდარტი ენ ისო 15613 : 2004 “შედულების პროცედურების სპეციფიკაცია და კვალიფიკაცია ლითონის მასალებისათვის- კვალიფიკაცია, რომელიც დაფუძნებულია ქარხნულად წინასწარ წარმოების შედულების გამოცდაზე (ისო 15613:2004)”

4 პირველად

5 რეგისტრირებულია საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს რეესტრში: 2010 წლის 30 ივნისი №268-1.3-4779

წინამდებარე სტანდარტის სრული ან ნაწილობრივი აღწარმოება, ტირაჟირება და გავრცელება საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს ნებართვის გარეშე არ დაიშვება

English version

Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Qualification based on pre-production welding test (ISO 15613:2004)

Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques - Qualification sur la base d'un assemblage soudé de préproduction (ISO 15613:2004)

Anforderung und Anerkennung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund einer vorgezogenen Arbeitsprüfung (ISO 15613:2004)

This European Standard was approved by CEN on 7 May 2003.

CEN members are bound to comply with the CEN/CENELEC Internal Regulations which stipulate the conditions for giving this European Standard the status of a national standard without any alteration. Up-to-date lists and bibliographical references concerning such national standards may be obtained on application to the Central Secretariat or to any CEN member.

This European Standard exists in three official versions (English, French, German). A version in any other language made by translation under the responsibility of a CEN member into its own language and notified to the Central Secretariat has the same status as the official versions.

CEN members are the national standards bodies of Austria, Belgium, Cyprus, Czech Republic, Denmark, Estonia, Finland, France, Germany, Greece, Hungary, Iceland, Ireland, Italy, Latvia, Lithuania, Luxembourg, Malta, Netherlands, Norway, Poland, Portugal, Slovakia, Slovenia, Spain, Sweden, Switzerland and United Kingdom.



EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

Management Centre: rue de Stassart, 36 B-1050 Brussels

Contents

	page
Foreword.....	3
Introduction	4
1 Scope	5
2 Normative references	5
3 Terms and definitions.....	6
4 Preliminary welding procedure specifications (pWPS)	6
5 Qualification of the welding procedure	6
6 Welding of test pieces	6
7 Testing	6
7.1 Fusion welding.....	6
7.2 Resistance welding.....	7
7.2.1 General.....	7
7.2.2 Overlap welding	7
7.2.3 Butt welding	7
8 Range of qualification	7
9 Validity	7
10 Welding procedure qualification record (WPQR)	8
Annex ZA (informative) Clauses of this European Standard addressing essential requirements or other provisions of EU directives	9

Foreword

This document (EN ISO 15613:2004) has been prepared by Technical Committee CEN/TC 121 "Welding", the secretariat of which is held by DS, in collaboration with Technical Committee ISO/TC 44 "Welding and allied processes".

This European Standard EN ISO 15613:2003 shall be given the status of a national standard, either by publication of an identical text or by endorsement, at the latest by December 2004, and conflicting national standards shall be withdrawn at the latest by December 2004.

This document supersedes EN 288-8:1995.

This document has been prepared under a mandate given to CEN by the European Commission and the European Free Trade Association, and supports essential requirements of EU Directive(s).

For relationship with EU Directive(s), see informative annex ZA, which is an integral part of this document.

According to the CEN/CENELEC Internal Regulations, the national standards organizations of the following countries are bound to implement this European Standard: Austria, Belgium, Cyprus, Czech Republic, Denmark, Estonia, Finland, France, Germany, Greece, Hungary, Iceland, Ireland, Italy, Latvia, Lithuania, Luxembourg, Malta, Netherlands, Norway, Poland, Portugal, Slovakia, Slovenia, Spain, Sweden, Switzerland and United Kingdom.

Introduction

In EN ISO 15607, one of the methods of welding procedure qualification is based on pre-production welding test.

Qualification based on a pre-production welding test can be used where the shape and dimensions of the standard test pieces (e.g. those of prEN ISO 15614) do not adequately represent the joint to be welded.

In such cases, one or more special test pieces can be made to simulate the production joint in all essential features, e.g. dimensions, restraint, heat sink effects, limited access. In the case of resistance welding, actual components have to be used for the pre-production test.