

საქართველოს სტანდარტი

ცემენტის გამოცდის მეთოდები - ნაწილი 7: ცემენტის სინჯების აღებისა და მომზადების მეთოდები

სსიპ-საქართველოს სტანდარტებისა და მეტროლოგიის
ეროვნული სააგენტო

თბილისი

საინფორმაციო მონაცემები

1 შემოტანილია: სსიპ - საქართველოს სტანდარტებისა და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს სტანდარტების დეპარტამენტის მიერ.

განხილულია სტანდარტიზაციის ტექნიკური კომიტეტის ტკ 5 „მშენებლობა და მომეტებული საფრთხის შემცველი ობიექტების“ მიერ.

2 მიღებულია: სსიპ - საქართველოს სტანდარტებისა და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს გენერალური დირექტორის 2019 წლის 28 ნოემბრის №94 განკარგულებით სტანდარტიზაციის ტექნიკური კომიტეტის ტკ 5 „მშენებლობა და მომეტებული საფრთხის შემცველი ობიექტების“ გადაწყვეტილების საფუძველზე.

3 წინამდებარე სტანდარტი წარმოადგენს სტანდარტიზაციის ევროპული კომიტეტის (ენ) სტანდარტის ენ 196-7:2007 „ცემენტის გამოცდის მეთოდები - ნაწილი 7: ცემენტის სინჯების აღებისა და მომზადების მეთოდები“ იდენტურ თარგმანს.

4 პირველად

5 რეგისტრირებულია: სსიპ - საქართველოს სტანდარტებისა და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს საქართველოს სტანდარტების რეესტრში 2019 წლის 28 ნოემბერი №268-1.1-00394

სარჩევი

წინასიტყვაობა.....	V
1 გამოყენების სფერო.....	1
2 ნორმატიული მითითებები.....	1
3 ტერმინები და განმარტებები	1
4 ზოგადი დებულებები.....	3
4.1 მიზანი.....	3
4.2 აღჭურვილობა	3
4.3 წარმომადგენლობა	4
5 სინჯების ასაღები აღჭურვილობა.....	4
6 სინჯების აღების პროცედურები	5
6.1 ზოგადი დებულებები	5
6.2 სინჯების აღება ტომრებიდან, კასრებიდან და მცირე ზომის კონტეინერებიდან	5
6.3 სინჯების აღება დიდი კონტეინერებისა და მასიური ტვირთების გადამზიდავი ტრანსპორტიდან (ჩატვირთვის შემდეგ ან გადმოტვირთვამდე)	5
6.4 სინჯების აღება ავტოცისტერნებიდან ან სილოსებიდან	5
6.5 სინჯების აღება სილოსებიდან.....	5
7 სინჯების აღების სიხშირე და სინჯის სახეობის შერჩევა	6
8 სინჯების ზომა და მომზადება.....	6
8.1 ასაღები სინჯის ზომა	6
8.2 ჰომოგენიზაცია.....	6
8.3 ჰომოგენიზებული სინჯის გაყოფა.....	7
8.4 უცხო მასალები სინჯში.....	9
9 შეფუთვა და შენახვა	9
9.1 პრინციპი.....	9
9.2 კონტეინერები	9
9.3 შენახვის პირობები.....	10
9.4 სინჯების იდენტიფიკაცია	10
9.5 სინჯების ავთენტურობის დადგენა.....	10
10 სინჯის აღების ანგარიში	10
10.1 ზოგადი დებულებები.....	10

სსტ ენ 196-7:2007/2019

10.2	შესატანი ინფორმაცია	11
10.3	ანგარიშის ხელმოწერა.....	11
10.4	ანგარიშის გადაცემა.....	11
დანართი A		
ინფორმაციული სინჯის ასაღებად ჩვეულებრივ გამოყენებული აღჭურვილობის ტიპური მაგალითები.....		12
ბიბლიოგრაფია.....		17

IV

წინამდებარე სტანდარტის ნებისმიერი ფორმით გავრცელება სააგენტოს წერილობითი
ნებართვის გარეშე აკრძალულია

წინასიტყვაობა

წინამდებარე დოკუმენტი (EN 196-7:2007) მოამზადა ევროპის სტანდარტიზაციის ტექნიკურმა კომიტეტმა (CEN/TC 51) „ცემენტი და სამშენებლო კირი“ - მიერ, რომელსაც ხელმძღვანელობს გერმანიის სტანდარტიზაციის ინსტიტუტი (DIN).

წინამდებარე ევროპულ სტანდარტს მიენიჭება ეროვნული სტანდარტის სტატუსი იდენტური ტექსტის გამოქვეყნების ან მიღებისთანავე, არაუგვიანეს, 2008 წლის ივნისისა, ამავე დროს გაუქმდება ის ეროვნული სტანდარტები, რომლებიც წინამდებარე დოკუმენტს ეწინააღმდეგება.

აღსანიშნავია, რომ შესაძლოა ამ დოკუმენტის რიგი ნაწილების მიმართ მოქმედებდეს საპატენტო უფლებები. CEN-ი [ან/და CENELEC-ი] არ არის პასუხისმგებელი პატენტის რომელიმე ან ყველა მსგავსი უფლების იდენტიფიკაციაზე.

მოცემული დოკუმენტი ჩაანაცვლებს EN 196-7:1989-ს.

წინამდებარე გამოცემის ტექსტი მომზადებულია ცემენტის, ცემენტის გამოცდის მეთოდებისა და შესაბამისობის შეფასების ტექნიკური პირობებისათვის მოქმედი ევროპული სტანდარტების ცვლილებების გათვალისწინებით. EN 196-7:1989-9-ში ტექნიკური ცვლილებები არ შეუტანიათ.

ძირითადი სარედაქციო ცვლილებებია:

- a) გააუქმა მოკლე ისტორია, რომელიც უკვე აღარ იყო აქტუალური;
- b) „გამოყენების ობიექტს და სფეროს“ შეეცვალა სახელწოდება და აღინიშნა ტერმინით „გამოყენების სფერო“
- c) მითითებები, რომლებიც არ იყო დოკუმენტში ნორმატიულად ჩამოთვლილი, ამოიღეს ნაწილ 2-იდან;
- d) ნაწილი 3.8-ის მითითება „სერტიფიცირების რეგულაციებზე“ ამოიღეს, ვინაიდან ის უკვე რეგულირდება EN 197-2-ით და EN 197-1:2000-ის ZA დანართით.
- e) ნაწილი 4.2-ის (ყოფილი 4.1) მითითება დამატებით აღჭურვილობაზე ამოიღეს, ვინაიდან ის უკვე რეგულირდება EN 197-2-ით და PD CR 14245-ით;
- f) მითითება სინჯების აღების პასუხისმგებლობასთან დაკავშირებული (ყოფილი 4.3 ნაწილი) ამოიღეს, ვინაიდან ის უკვე რეგულირდება EN 197-2-ით.
- g) ნაწილი 5-ის შეზღუდვა გაუქმდა, ვინაიდან ბევრი თანამედროვე სინჯის ამღები დამაკმაყოფილებლად მუშაობს ასეთ პირობებში;
- h) ტომრების შემვსები მანქანებიდან სინჯის აღებასთან დაკავშირებული ნაწილი 6-ის (ყოფილი 6.7) მითითება გაუქმდა, ვინაიდან ის ეწინააღმდეგებოდა მრავალ სპეციფიკაციაში სინჯის აღების მოთხოვნას მხოლოდ შევსებული ტომრებიდან.

CEN/CENELEC - ის შიგა რეგულაციების თანახმად, წინამდებარე ევროპული სტანდარტის დაწერვა ევალებათ შემდეგი ქვეყნების სტანდარტების ეროვნულ ორგანიზაციებს: ავსტრია, ბელგია, ბულგარეთი, კვიპროსი, ჩეხეთის რესპუბლიკა, დანია, ესტონეთი, ფინეთი, საფრანგეთი, გერმანია, საბერძნეთი, უნგრეთი, ისლანდია, ირლანდია, იტალია, ლატვია, ლიეტუვა, ლუქსემბურგი, მალტა, ნიდერლანდები, V

წინამდებარე სტანდარტის ნებისმიერი ფორმით გავრცელება სააგენტოს წერილობითი

ნებართვის გარეშე აკრძალულია