

საქართველოს ეროვნული სტანდარტი

პერმეტული მასალები ლითონის კუთხვილი შეერთებებისათვის
აირების I, II და III ჯგუფისა და ცხელ წყალთან კონტაქტისას.
ნაწილი 3. დამცავი ფტოროპლასტის სართყელები

საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების
და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტო
თბილისი

საინფორმაციო მონაცემები

1 შემუშავებულია საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს სტანდარტებისა და ტექნიკური რეგლამენტების დეპარტამენტის მიერ

2 დამტკიცებულია და შემოღებულია სამოქმედოდ საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს 2010 წლის 6 აპრილის №68 “ს” განკარგულებით

3 მიღებულია გარეკანის მეთოდით სტანდარტიზაციის საერთაშორისო ორგანიზაციის სტანდარტი (ISO) 26 751-3 : 1996 „ჭერმეტული მასალები ლითონის კუთხვილი შეერთებებისათვის აირების I, II და III ჯგუფისა და ცხელ წყალთან კონტაქტისას. ნაწილი 3. დამცავი ფტოროპლასტის სარტყელები”

4 პირველად

5 რეგისტრირებულია საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს რეესტრში: 2010 წლის 6 აპრილი №268-13-4174

წინამდებარე სტანდარტის სრული ან ნაწილობრივი აღწარმოება, ტირაჟირება და გავრცელება საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს ნებართვის გარეშე არ დაიშვება

EUROPEAN STANDARD

EN 751-3

NORME EUROPÉENNE

EUROPÄISCHE NORM

December 1996

ICS 21.140; 23.040.80

Descriptors: pipe fittings, gas pipes, water pipes, hot water, threaded fittings, sealing materials, tapes, classifications, specifications, dimensional tolerances, effectiveness, dimensional measurements, tests, marking

English version

**Sealing materials for metallic threaded joints in
contact with 1st, 2nd and 3rd family gases and
hot water - Part 3: Unsintered PTFE tapes**

Matériaux d'étanchéité pour raccords filetés en
contact des gaz de la 1ère, 2ème et 3ème
famille et de l'eau chaude - Partie 3: Bandes
en PTFE non fritté

Dichtmittel für Gewindeverbindungen in Kontakt
mit Gasen der 1., 2. und 3. Familie und
Heißwasser - Teil 3: Ungesinterte PTFE-Bänder

This European Standard was approved by CEN on 1996-11-24. CEN members are bound to comply with the CEN/CENELEC Internal Regulations which stipulate the conditions for giving this European Standard the status of a national standard without any alteration.

Up-to-date lists and bibliographical references concerning such national standards may be obtained on application to the Central Secretariat or to any CEN member.

The European Standards exist in three official versions (English, French, German). A version in any other language made by translation under the responsibility of a CEN member into its own language and notified to the Central Secretariat has the same status as the official versions.

CEN members are the national standards bodies of Austria, Belgium, Denmark, Finland, France, Germany, Greece, Iceland, Ireland, Italy, Luxembourg, Netherlands, Norway, Portugal, Spain, Sweden, Switzerland and United Kingdom.

CEN

European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation
Europäisches Komitee für Normung

Central Secretariat: rue de Stassart, 36 B-1050 Brussels

© 1996

Copyright reserved to CEN members

Ref. No. EN 751-3:1996 E

Contents

	Page
Foreword	3
Introduction.....	4
1 Scope	5
2 Normative references	5
3 Definitions	5
4 Classification of PTFE tapes	6
5 Requirements	6
5.1 Requirements to be met by the PTFE tape as received	6
5.2 Requirements to be met by the PTFE tape after assembly	7
5.3 Re-test	8
6 Test material and documentation	8
6.1 Test material	8
6.2 Test documentation	8
7 Test methods.....	8
7.1 Test methods for PTFE tapes as received	9
7.2 Test of PTFE tapes after assembly.....	11
8 Marking and Instructions.....	13
8.1 Marking on packages	13
8.2 Instructions.....	14

Foreword

This European Standard has been prepared by Technical Committee CEN/TC 108 "Sealing materials and lubricants for gas appliances and gas equipment" the secretariat of which is held by NNI.

This European Standard shall be given the status of a national standard, either by publication of an identical text or by endorsement, at the latest by June 1997, and conflicting national standards shall be withdrawn at the latest by June 1997.

This European Standard consists of the following parts:

- Part 1: *Anaerobic jointing compounds*
- Part 2: *Non-hardening jointing compounds*
- Part 3: *Unsintered PTFE tapes*

This European Standard has been prepared under a mandate given to CEN by the European Commission and the European Free Trade Association, and supports essential requirements of EU Directive(s).

According to the CEN/CENELEC Internal Regulations, the national standards organizations of the following countries are bound to implement this European Standard: Austria, Belgium, Denmark, Finland, France, Germany, Greece, Iceland, Ireland, Italy, Luxembourg, Netherlands, Norway, Portugal, Spain, Sweden, Switzerland and the United Kingdom.

Introduction

This European Standard specifies requirements and test methods for tapes produced from virgin unsintered polytetrafluorethylene (PTFE) for use with metallic threaded joints. It defines two classes of PTFE tapes - mainly differing in thickness and mass per area - for fine (F) and coarse (G) threads.

A universally applicable PTFE tape may be used for all gas, potable water, and hot water installation.

In respect of potential adverse effects of the jointing compounds covered by this European Standard on the quality of water intended for human consumption this Standard provides no information as to whether the jointing compounds may be used without restriction in any of the Member States of the EU or EFTA. The use and characteristics of the jointing compounds should comply with current regulations, where they exist, depending the acceptance of verifiable European criteria.

Since the application techniques - sometimes due to different pressure limits and safety requirements - differ from country to country, it was rather difficult to harmonize the existing national standards and approval requirements for PTFE tapes. One particular point relates to the adjustment of parts of an installation which sometimes require the assembled taper/parallel threaded joints to be turned back up to an angle of 45 °. To ensure that PTFE tapes fulfil this requirement in countries where such handling techniques are used, an additional requirement concerning the turn back test was included and such PTFE tapes are additionally designated with 'Rp'.