

## საქართველოს ეროვნული სტანდარტი

ლითონის თამასები და პელაკები. განსაზღვრებები, მოთხოვნები და  
გამოცდის მეთოდები. ნაწილი 2: გარე მოამორქებება

საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების  
და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტო  
თავმისი

**საინჟორმაციო მონაცემები**

**1 შემუშავებაშლია** საქართველოს სფანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს სფანდარტებისა და ტექნიკური რეგლამენტების დეპარტამენტის მიერ

**2 დამტკიცებაშლია და შემოღებაშლია** სამოქმედოდ საქართველოს სფანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს 2009 წლის 4 სექტემბრის №35 “ს” განკარგულებით

**3 მიღებულია** გარეკანის მეთოდით სფანდარტიზაციის საერთაშორისო ორგანიზაციის სფანდარტი მსმ ენ 13658-2 : 2005 „ლითონის თამასები და ძელაკები. განსაზღვრებები, მოთხოვნები და გამოცდის მეთოდები. ნაწილი 2: გარე მოპირკეთება”

**4 პირველად**

**5 რეგისტრირებაშლია** საქართველოს სფანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს რეესტრში: 2009 წლის 4 სექტემბერი №268-1.3-3176

წინამდებარე სფანდარტის სრული ან ნაწილობრივი აღწარმოება, ფირავირება და გავრცელება საქართველოს სფანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს ნებართვის გარეშე არ დაიშვება

**EUROPEAN STANDARD**  
**NORME EUROPÉENNE**  
**EUROPÄISCHE NORM**

**EN 13658-2**

May 2005

ICS 77.140.65; 91.100.10

English version

**Metal lath and beads - Definitions, requirements and test  
methods - Part 2: External rendering**

Lattis et cornières métalliques - Définitions, exigences et  
méthodes d'essai - Partie 2 : Enduits extérieurs

Putzträger und Putzprofile aus Metall - Begriffe,  
Anforderungen und Prüfverfahren - Teil 2: Außenputze

This European Standard was approved by CEN on 24 March 2005.

CEN members are bound to comply with the CEN/CENELEC Internal Regulations which stipulate the conditions for giving this European Standard the status of a national standard without any alteration. Up-to-date lists and bibliographical references concerning such national standards may be obtained on application to the Central Secretariat or to any CEN member.

This European Standard exists in three official versions (English, French, German). A version in any other language made by translation under the responsibility of a CEN member into its own language and notified to the Central Secretariat has the same status as the official versions.

CEN members are the national standards bodies of Austria, Belgium, Cyprus, Czech Republic, Denmark, Estonia, Finland, France, Germany, Greece, Hungary, Iceland, Ireland, Italy, Latvia, Lithuania, Luxembourg, Malta, Netherlands, Norway, Poland, Portugal, Slovakia, Slovenia, Spain, Sweden, Switzerland and United Kingdom.



EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION  
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION  
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

Management Centre: rue de Stassart, 36 B-1050 Brussels

## Contents

|                                                        | page      |
|--------------------------------------------------------|-----------|
| <b>Foreword .....</b>                                  | <b>4</b>  |
| <b>Introduction.....</b>                               | <b>5</b>  |
| <b>1 Scope .....</b>                                   | <b>6</b>  |
| <b>2 Normative references .....</b>                    | <b>6</b>  |
| <b>3 Terms and definitions .....</b>                   | <b>7</b>  |
| <b>3.1 Metal lath .....</b>                            | <b>7</b>  |
| <b>3.2 Metal beads and their uses .....</b>            | <b>8</b>  |
| <b>3.3 Metal beads, functional features.....</b>       | <b>8</b>  |
| <b>4 Requirements .....</b>                            | <b>9</b>  |
| <b>4.1 Fire behaviour .....</b>                        | <b>9</b>  |
| <b>4.1.1 Reaction to fire.....</b>                     | <b>9</b>  |
| <b>4.1.2 Fire resistance.....</b>                      | <b>9</b>  |
| <b>4.2 Requirements for lath .....</b>                 | <b>9</b>  |
| <b>4.2.1 Material .....</b>                            | <b>9</b>  |
| <b>4.2.2 Description .....</b>                         | <b>9</b>  |
| <b>4.2.3 Dimensions.....</b>                           | <b>9</b>  |
| <b>4.3 Requirements for beads .....</b>                | <b>11</b> |
| <b>4.3.1 Material .....</b>                            | <b>11</b> |
| <b>4.3.2 Description .....</b>                         | <b>11</b> |
| <b>4.3.3 Dimensions.....</b>                           | <b>11</b> |
| <b>4.4 Dangerous substances.....</b>                   | <b>12</b> |
| <b>5 Testing and sampling .....</b>                    | <b>12</b> |
| <b>5.1 Dimensional measurements of lath.....</b>       | <b>12</b> |
| <b>5.1.1 General .....</b>                             | <b>12</b> |
| <b>5.1.2 Thickness or diameter .....</b>               | <b>12</b> |
| <b>5.1.3 Length and width .....</b>                    | <b>13</b> |
| <b>5.1.4 Coating thickness of lath and beads .....</b> | <b>13</b> |
| <b>5.2 Dimensional measurements of beads .....</b>     | <b>14</b> |
| <b>5.2.1 General .....</b>                             | <b>14</b> |
| <b>5.2.2 Thickness or diameter .....</b>               | <b>14</b> |
| <b>5.2.3 Length .....</b>                              | <b>14</b> |
| <b>5.2.4 Straightness .....</b>                        | <b>14</b> |
| <b>5.2.5 Profile dimensions .....</b>                  | <b>15</b> |
| <b>5.2.6 Coating thickness .....</b>                   | <b>15</b> |
| <b>6 Evaluation of conformity .....</b>                | <b>15</b> |
| <b>6.1 General .....</b>                               | <b>15</b> |
| <b>6.2 Type testing.....</b>                           | <b>16</b> |
| <b>6.2.1 General .....</b>                             | <b>16</b> |
| <b>6.2.2 Initial type testing.....</b>                 | <b>16</b> |
| <b>6.2.3 Further type testing .....</b>                | <b>16</b> |
| <b>6.3 Factory production control (FPC) .....</b>      | <b>16</b> |
| <b>6.3.1 General .....</b>                             | <b>16</b> |
| <b>6.3.2 Personnel.....</b>                            | <b>17</b> |
| <b>6.3.3 Equipment .....</b>                           | <b>17</b> |
| <b>6.3.4 Raw materials and components .....</b>        | <b>17</b> |
| <b>6.3.5 Product testing and evaluation .....</b>      | <b>17</b> |
| <b>6.3.6 Traceability and marking .....</b>            | <b>17</b> |
| <b>6.3.7 Non-conforming products .....</b>             | <b>17</b> |
| <b>6.3.8 Corrective action.....</b>                    | <b>17</b> |
| <b>6.3.9 Other test methods .....</b>                  | <b>17</b> |

|                                                                                                                                           |                                                                                    |    |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 7                                                                                                                                         | <b>Designation .....</b>                                                           | 18 |
| 7.1                                                                                                                                       | Lath .....                                                                         | 18 |
| 7.2                                                                                                                                       | Beads .....                                                                        | 18 |
| 8                                                                                                                                         | <b>Marking, labelling and packaging .....</b>                                      | 19 |
| <b>Annex ZA (informative) Clauses of this European Standard addressing the provisions of the EU Construction Products Directive .....</b> |                                                                                    | 31 |
| Z.A.1                                                                                                                                     | <b>Scope and relevant characteristics .....</b>                                    | 31 |
| Z.A.2                                                                                                                                     | <b>Procedure(s) for the attestation of conformity of metal lath and beads.....</b> | 32 |
| Z.A.3                                                                                                                                     | <b>CE marking and labelling .....</b>                                              | 33 |
|                                                                                                                                           | <b>Bibliography.....</b>                                                           | 36 |

## Foreword

This document (EN 13658-2:2005) has been prepared by Technical Committee CEN/TC 241 "Gypsum and gypsum based products", the secretariat of which is held by AFNOR.

This European Standard shall be given the status of a national standard, either by publication of an identical text or by endorsement, at the latest by November 2005, and conflicting national standards shall be withdrawn at the latest by February 2007.

This document has been prepared under a mandate given to CEN by the European Commission and the European Free Trade Association, and supports essential requirements of EU Directive(s).

For relationship with EU Directive(s), see informative annex ZA, which is an integral part of this document.

No existing European Standard is superseded.

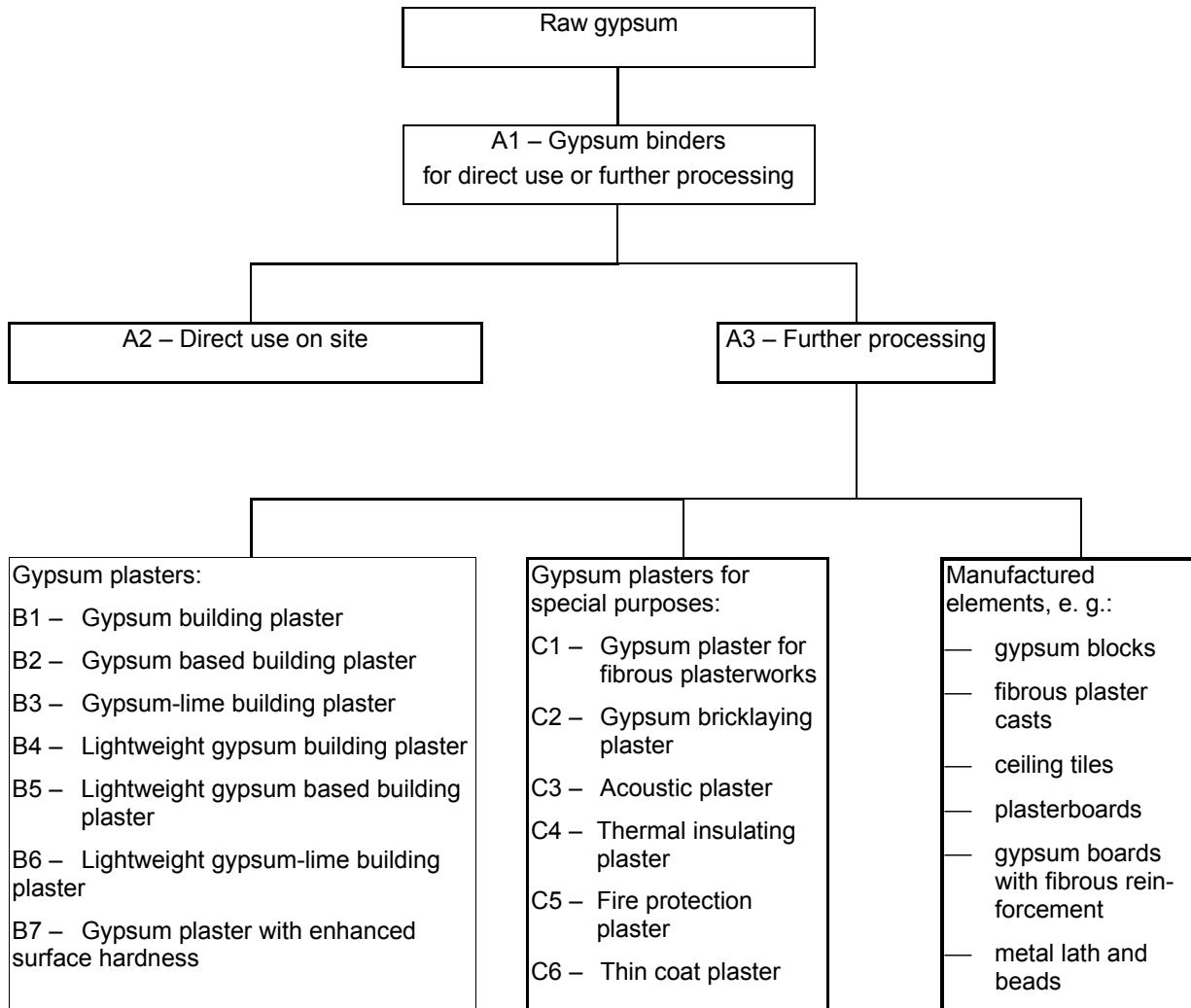
This European Standard on metal lath and beads consists of two parts :

- *Part 1 : Internal plastering*
- *Part 2 : External rendering.*

According to the CEN/CENELEC Internal Regulations, the national standards organizations of the following countries are bound to implement this European Standard: Austria, Belgium, Cyprus, Czech Republic, Denmark, Estonia, Finland, France, Germany, Greece, Hungary, Iceland, Ireland, Italy, Latvia, Lithuania, Luxembourg, Malta, Netherlands, Norway, Poland, Portugal, Slovakia, Slovenia, Spain, Sweden, Switzerland and United Kingdom

## Introduction

Diagram 1 shows the family of gypsum products.



**Diagram 1 — Family of Gypsum products**