

საქართველოს სტანდარტი

ქვანახშირის საზომი მოწყობილობები - მუშაობის შეფასება

საინფორმაციო ნაწილი. სრული ტექსტის სანახავად შეიძინეთ სტანდარტი.

საქართველოს სტანდარტებისა და მეტროლოგიის
ეროვნული სააგენტო
თბილისი

საინფორმაციო მონაცემები

1 შემუშავებულია საქართველოს სტანდარტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს სტანდარტების დეპარტამენტის მიერ

2 დამტკიცებულია და შემოღებულია სამოქმედოდ საქართველოს სტანდარტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს 2020 წლის 30 აპრილის № 50 განკარგულებით

3 მიღებულია გარეკანის თარგმნის მეთოდით სტანდარტიზაციის საერთაშორისო ორგანიზაციის სტანდარტი ისო 10752:2019 „ ქვანახშირის საზომი მოწყობილობები - მუშაობის შეფასება”

4 პირველად

5 რეგისტრირებულია საქართველოს სტანდარტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს რეესტრში: 2020 წლის 30 აპრილი №268-1.3-017136

დაუშვებელია წინამდებარე სტანდარტის სრული ან ნაწილობრივი კვლავწარმოება, ტირაჟირება და გავრცელება სსიპ საქართველოს სტანდარტებისა და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს ნებართვის გარეშე

საინფორმაციო ნაწილი. სრული ტექსტის სანახავად შეიძინეთ სტანდარტი.

Coal sizing equipment — Performance evaluation

Équipement pour la granulométrie du charbon — Évaluation de l'aptitude à l'emploi



COPYRIGHT PROTECTED DOCUMENT

© ISO 2019

All rights reserved. Unless otherwise specified, or required in the context of its implementation, no part of this publication may be reproduced or utilized otherwise in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying, or posting on the internet or an intranet, without prior written permission. Permission can be requested from either ISO at the address below or ISO's member body in the country of the requester.

ISO copyright office
CP 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Geneva
Phone: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
Email: copyright@iso.org
Website: www.iso.org

Published in Switzerland

Contents

Page

Foreword	iv
Introduction	v
1 Scope	1
2 Normative references	1
3 Terms and definitions	1
3.1 General	1
3.2 Performance parameters	2
4 Performance criteria	2
5 Performance parameters	3
6 Performance test procedures	3
7 Analytical procedures	4
8 Evaluation and presentation of performance characteristics	5
8.1 General	5
8.2 Basic data	5
8.3 Reconstituted feed size distribution	5
8.4 Partition curve	5
8.5 Partition size	6
8.6 Sharpness of separation	6
8.7 Misplaced material curves	6
8.8 Misplaced material	6
8.9 Equal errors size	7
8.10 Theoretical yield	7
8.11 Material placement efficiency	7
8.12 Near-size material	8
8.13 Test and equipment data	8
9 Tabular and graphical presentation	8
Annex A (informative) Calculation of the yield of each product of a size separation from size analyses of feed and product materials	15
Annex B (informative) Worked example — Vibrating screen	18
Annex C (informative) Worked example — Cyclone	25
Annex D (informative) Worked example — Deduster	32
Bibliography	39

Foreword

ISO (the International Organization for Standardization) is a worldwide federation of national standards bodies (ISO member bodies). The work of preparing documents is normally carried out through ISO technical committees. Each member body interested in a subject for which a technical committee has been established has the right to be represented on that committee. International organizations, governmental and non-governmental, in liaison with ISO, also take part in the work. ISO collaborates closely with the International Electrotechnical Commission (IEC) on all matters of electrotechnical standardization.

The procedures used to develop this document and those intended for its further maintenance are described in the ISO/IEC Directives, Part 1. In particular, the different approval criteria needed for the different types of ISO documents should be noted. This document was drafted in accordance with the editorial rules of the ISO/IEC Directives, Part 2 (see www.iso.org/directives).

Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this document may be the subject of patent rights. ISO shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights. Details of any patent rights identified during the development of the document will be in the Introduction and/or on the ISO list of patent declarations received (see www.iso.org/patents).

Any trade name used in this document is information given for the convenience of users and does not constitute an endorsement.

For an explanation of the voluntary nature of standards, the meaning of ISO specific terms and expressions related to conformity assessment, as well as information about ISO's adherence to the World Trade Organization (WTO) principles in the Technical Barriers to Trade (TBT), see www.iso.org/iso/foreword.html.

This document was prepared by Technical Committee ISO/TC 27 *Solid mineral fuels*, Subcommittee SC 1, *Coal preparation. Terminology and performance*.

This second edition cancels and replaces the first edition (ISO 10752:1994), of which it constitutes a minor revision.

The main changes compared to the previous edition are as follows:

- editorial corrections throughout the document.

Any feedback or questions on this document should be directed to the user's national standards body. A complete listing of these bodies can be found at www.iso.org/members.html.

საინფორმაციო ნაწილი. სრული ტექსტის სანახავად შეიძინეთ სტანდარტი.

Introduction

A standard expression of performance is required to define the accuracy of separation of a particular item, to assist in the comparison of the performance of different items of coal sizing equipment and in the prediction of separation results.