

საქართველოს სტანდარტი

შეუდნობი ფოლადის მილები, რომლებიც უძლბენ შედუღებას და
განცალკევებას - მილების ტექნიკური პირობები

საქართველოს სტანდარტებისა და მეტროლოგიის
ეროვნული სააგენტო
თბილისი

საინფორმაციო მონაცემები

1 დამტკიცებულია და შემოღებულია სამოქმედოდ საქართველოს სტანდარტებისა და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს 2016 წლის 6 მაისი № 41 და 2016 წლის 1 თებერვლის № 7 განკარგულებებით

2 მიღებულია გარეკანის თარგმნის მეთოდით სტანდარტიზაციის ევროპული კომიტეტის სტანდარტი ენ 10255:2004+A1:2007 „ შეუდნობი ფოლადის მილები, რომლებიც უძლბენ შედუღებას და განცალკევებას - მილების ტექნიკური პირობები“

3 პირველად

4 რეგისტრირებულია საქართველოს სტანდარტებისა და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს რეესტრში: 2016 წლის 6 მაისის №268-1.3-9034

აკრძალულია ამ სტანდარტის გადაცემა მესამე პირებისათვის ან/და მისი სხვა ფორმით გავრცელება

English Version

Non-Alloy steel tubes suitable for welding and threading -
Technical delivery conditions

Tubes en acier non-allié filetables et soudables -
Conditions techniques de livraison

Rohre aus unlegiertem Stahl mit Eignung zum Schweißen
und Gewindeschneiden - Technische Lieferbedingungen

This European Standard was approved by CEN on 27 May 2004 and includes Amendment 1 approved by CEN on 5 March 2007.

CEN members are bound to comply with the CEN/CENELEC Internal Regulations which stipulate the conditions for giving this European Standard the status of a national standard without any alteration. Up-to-date lists and bibliographical references concerning such national standards may be obtained on application to the CEN Management Centre or to any CEN member.

This European Standard exists in three official versions (English, French, German). A version in any other language made by translation under the responsibility of a CEN member into its own language and notified to the CEN Management Centre has the same status as the official versions.

CEN members are the national standards bodies of Austria, Belgium, Bulgaria, Cyprus, Czech Republic, Denmark, Estonia, Finland, France, Germany, Greece, Hungary, Iceland, Ireland, Italy, Latvia, Lithuania, Luxembourg, Malta, Netherlands, Norway, Poland, Portugal, Romania, Slovakia, Slovenia, Spain, Sweden, Switzerland and United Kingdom.



EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

Management Centre: rue de Stassart, 36 B-1050 Brussels

Contents

	page
Foreword.....	4
1 Scope	5
2 Normative references	5
3 Terms and definitions	6
4 Classification and designation.....	6
5 Information to be [A1] obtained from [A1] the purchaser.....	6
5.1 Mandatory information	6
5.2 Options	6
5.3 Examples of ordering	7
5.3.1 By outside diameter and thickness	7
5.3.2 By thread size and series.....	7
6 Manufacturing process	7
6.1 Steelmaking process	7
6.2 Tube manufacturing process	7
7 Delivery conditions.....	8
7.1 General.....	8
7.2 Alternative finishes and protection of the tube ends.....	8
7.3 Suitability for hot dip galvanizing	8
7.4 Hot dip galvanized condition.....	8
8 Requirements	8
8.1 General.....	8
8.2 Chemical composition and mechanical properties.....	9
8.3 Appearance	9
8.4 Dimensions, masses and tolerances.....	9
8.5 [A1] Leak tightness	11
8.6 Dangerous substances	11
8.7 Reaction to fire.....	12
9 Inspection	12
9.1 Type of inspection	12
9.2 Inspection documents.....	12
9.3 Tensile test	12
9.4 Bend test.....	12
9.5 Flattening test	13
9.6 Leak tightness test	13
9.7 Dimensional inspection	13
9.8 Visual examination	13
10 Marking	13
11 Temporary protective coating	14
12 [A1] Evaluation of conformity	14
12.1 General.....	14
12.2 Initial type testing (ITT)	14
12.2.1 General.....	14
12.2.2 Characteristics	15
12.2.3 Product families	15
12.2.4 Use of historical data	15
12.2.5 Deemed to satisfy' provisions and use of reference tabulated data.....	15

12.2.6	Sampling.....	15
12.3	Factory production control (FPC)	15
12.3.1	General.....	15
12.3.2	Equipment	16
12.3.3	Raw materials and components.....	16
12.3.4	Product testing and evaluation	16
12.3.5	Inspection	16
12.3.6	Non-conforming products	16
Annex A	(informative) Correlation between specified outside diameter, thread size, and nominal diameter	17
Annex B	(normative) Types of tubes with wall thickness different from medium and heavy series	18
B.1	General.....	18
B.2	Requirements	18
B.3	Marking	18
Annex ZA	(informative) ZA Clauses of this European Standard addressing the provisions of the EC Construction Products Directive for applications covered by Mandate M/131.....	20
ZA.1	Scope and relevant characteristics	20
ZA.2	Procedure for attestation of conformity	21
ZA.2.2	Declaration of conformity	22
ZA.3	CE marking and labelling.....	23