

საქართველოს ეროვნული სტანდარტი

ნაწიბურების საღებები და გამამკვრივებლები. ნაწილი 3: სპეციფიკაციები
წინასწარ შორმირებული ნაწიბურების გამამკვრივებლებისთვის

საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების
და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტო
თბილისი

საინფორმაციო მონაცემები

1 შემუშავებულია საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს სტანდარტებისა და ტექნიკური რეგლამენტების დეპარტამენტის მიერ

2 დამტკიცებულია და შემოღებულია სამოქმედო საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს 2009 წლის 10 სექტემბრის №35 “ს” განკარგულებით

3 მიღებულია გარეკანის მეთოდით სტანდარტიზაციის საერთაშორისო ორგანიზაციის სტანდარტი ისო ენ 14188-3 : 2006 „ნაწიბურების სადეგები და გამამკვრივებლები. ნაწილი 3: სპეციფიკაციები წინასწარ ფორმირებული ნაწიბურების გამამკვრივებლებისთვის”

4 პირველად

5 რეგისტრირებულია საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს რეესტრში: 2009 წლის 4 სექტემბერი №268-1.3-3223

წინამდებარე სტანდარტის სრული ან ნაწილობრივი აღწარმოება, გირაჟირება და გავრცელება საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს ნებართვის გარეშე არ დაიშვება

English Version

Joint fillers and sealants - Part 3: Specifications for preformed joint seals

Produits de scellement de joints - Partie 3 : Spécifications
pour les joints d'étanchéité moulés

Fugeneinlagen und Fugenmassen - Teil 3: Anforderungen
an elastomere Fugenprofile

This European Standard was approved by CEN on 12 October 2005.

CEN members are bound to comply with the CEN/CENELEC Internal Regulations which stipulate the conditions for giving this European Standard the status of a national standard without any alteration. Up-to-date lists and bibliographical references concerning such national standards may be obtained on application to the Central Secretariat or to any CEN member.

This European Standard exists in three official versions (English, French, German). A version in any other language made by translation under the responsibility of a CEN member into its own language and notified to the Central Secretariat has the same status as the official versions.

CEN members are the national standards bodies of Austria, Belgium, Cyprus, Czech Republic, Denmark, Estonia, Finland, France, Germany, Greece, Hungary, Iceland, Ireland, Italy, Latvia, Lithuania, Luxembourg, Malta, Netherlands, Norway, Poland, Portugal, Romania, Slovakia, Slovenia, Spain, Sweden, Switzerland and United Kingdom.



EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

Management Centre: rue de Stassart, 36 B-1050 Brussels

Contents

Page

Foreword	4
1 Scope	5
2 Normative references	5
3 Terms and definitions	5
4 Classification	6
5 Requirements	6
5.1 General	6
5.2 Dimensional tolerances	6
5.3 Imperfections and defects	6
5.4 Hardness	7
5.4.1 Hardness	7
5.4.2 Hardness tolerance	7
5.5 Tensile strength and elongation at break	7
5.6 Compression set in air	7
5.6.1 General	7
5.6.2 Compression set at 70 °C	7
5.6.3 Compression set at low temperature (–25 °C)	7
5.7 Accelerated ageing in air	7
5.8 Stress relaxation in compression	7
5.9 Recovery at low and high temperatures (–25 °C, +70 °C)	7
5.10 Ozone resistance	7
5.11 Protection against over-extension	8
5.12 Function testing for cold climate areas	8
5.13 Dangerous substances	8
6 Evaluation of conformity	9
6.1 General	9
6.2 Type testing	10
6.2.1 Initial Type Testing	10
6.2.2 Further type testing	10
6.3 Factory Production Control (FPC)	10
6.3.1 General	10
6.3.2 Frequency of testing	10
6.3.3 Equipment	10
6.3.4 Raw materials and components	11
6.3.5 Design process	11
6.3.6 Non-conforming products	11
7 Marking, labelling and packaging	11
Annex A (normative) Initial Type Testing and frequencies of testing for Factory Production Control	12
Annex B (informative) Example of a product data sheet	13
B.1 General information	13
Annex C (informative) Installation	14
Annex ZA (informative) Clauses of this European Standard addressing essential requirements or other provisions of EU Directives	15
ZA.1 Scope and relevant characteristics	15
ZA.2 Procedure(s) for attestation of conformity	16
ZA.3 CE marking and labelling	17

Bibliography.....	19
-------------------	----

Foreword

This European Standard (EN 14188-3:2006) has been prepared by Technical Committee CEN/TC 227 "Road materials", the secretariat of which is held by DIN.

This European Standard shall be given the status of a national standard, either by publication of an identical text or by endorsement, at the latest by July 2006, and conflicting national standards shall be withdrawn at the latest by September 2007.

This European Standard has been prepared under a mandate given to CEN by the European Commission and the European Free Trade Association, and supports essential requirements of EU Directive(s).

For relationship with EU Directive(s), see informative Annex ZA, which is an integral part of this European Standard.

This European Standard is one of a series of standards as listed below:

EN 14188-1, *Joint fillers and sealants — Part 1: Specifications for hot applied sealants.*

EN 14188-2, *Joint fillers and sealants — Part 2: Specifications for cold applied joint sealants.*

EN 14188-3, *Joint fillers and sealants — Part 3: Specifications for preformed joint seals.*

According to the CEN/CENELEC Internal Regulations, the national standards organizations of the following countries are bound to implement this European Standard: Austria, Belgium, Cyprus, Czech Republic, Denmark, Estonia, Finland, France, Germany, Greece, Hungary, Iceland, Ireland, Italy, Latvia, Lithuania, Luxembourg, Malta, Netherlands, Norway, Poland, Portugal, Romania, Slovakia, Slovenia, Spain, Sweden, Switzerland and United Kingdom.